



Schappe
Technical Thread

CAHIER DES CHARGES CDC 090401

SPECIFICATION

Fil à coudre conforme à la fiche d'identification N° F8.92 du 17/12/91 du GPEM/TC

Emetteur : ASSURANCE QUALITE

From : QUALITY ASSURANCE

Indice Index	1	Objet Subject	NM 50/3 FAC TEIJINCONEX SEWING THREAD Mc 50/3 TEIJINCONEX	Date : 23/05/05 Date	Page : 1/1 Page
-----------------	---	------------------	--	-------------------------	--------------------

PRODUIT PRODUCT	NM 50/3 FAC TEIJINCONEX 600 S / 530 Z SEWING THREAD Mc 50/3 TEIJINCONEX 600 S / 530 Z
COMPOSITION COMPOSITION	100 % META-ARAMIDE TEIJINCONEX 2,2 dTex - Craqué 100 % TEIJINCONEX 2,2 dTex - Stretch broken
MARCHE MARKET	FILS A COUDRE TECHNIQUES TECHNICAL SEWING THREADS
ARTICLE ITEM	090401
PRESENTATION MAKE-UP	Cône Hacoba de 3000 m 3000 m Hacoba bobbins

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS	MOYENNE AVERAGE	INTERVALLE DE CONFIANCE A 95 % CONFIDENCE LIMIT AT 95 %		ECHANTILLON	SAMPLE	
TITRE EN COUNT IN	TEX	57,8	61,3	54,6	Auto sorter III 6 bobines NF G 07-317	Auto sorter III 6 bobbins
	Nm Mc	17,3	16,3	18,3		
RESISTANCE A LA RUPTURE EN cN BREAKING STRENGTH IN cN	2650	Mini :		2190	Tenso Rapid Uster UT 1 6 bobines 20 tractions / bobine 5 000 mm/min	Tenso Rapid Uster UT 1 6 bobines 20 tractions / bobbin 5 000 mm/min
RKM EN cN / TEX TENACITY IN cN/TEX	46	Mini :		40,2		
ALLONGEMENT EN % ELONGATION IN %	13,5		11,5	15,5		
RETRAIT EN % (1 heure à 160 ° C) SHRINKAGE IN % (1 hour at 160 ° C)	5		3	7	5 bobines 1 échevette de 10 m/bobine	5 bobbins 1 small hank of 10 m per bobbin
PROPRETE AUX 100 000 M CLEANLINESS EACH 100 000 M					Classimat Uster	Classimat Uster
9 classes	5	Maxi :		15		
16 classes	15	Maxi :		150	300 000 m sur 6 bobines	300 000 m of yarn over 6 bobbins
TORSION RETORS EN T/m Twist on plied yarn in turns / meter	530		500	560	Torsiomètre Stutz 5 bobines 5 tests/bobine sur 50 cm	Twist testing machine Stutz 5 bobbins 5 tests/bobbin on 50 cm
RESISTANCE A LA BOUCLE EN CN Loop strenght in CN	4700	Mini :		4000	Tenso Rapid USTER UT 1 6 bobines 5 tractions/bobine 5 000 mm/min	Tenso Rapid USTER UT 1 6 bobines 5 tractions/bobbin 5 000 mm/min

Performances mesurées sur fils écru, les fils teints ont un Nm final environ 7% plus gros et un allongement supérieur.

Performances measured on raw white yarns, dyed yarns have a coarser final count by approx. 7% and a higher elongation

Indicative values, resulting from testing apparatus, which can't be related to the system B.N.M.

Valeurs indicatives résultant d'appareils de contrôle non reliables au système B.N.M.