



Schappe
Technical Thread

CAHIER DES CHARGES CDC 090101

SPECIFICATION

& O91101

Fil à coudre conforme à la fiche d'identification N° F8.92 du 17/12/91 du GPEM/TC

Emetteur ASSURANCE QUALITE

From : QUALITY ASSURANCE

Indice Index	0	Objet Subject	NM 85/3 FAC TEIJINCONEX SEWING THREAD Mc 85/3 TEIJINCONEX	Date : 19/04/01 Date	Page 1 Page
-----------------	---	------------------	--	-------------------------	----------------

PRODUIT PRODUCT	NM 85/3 FAC TEIJINCONEX 785 S / 690 Z SEWING THREAD Mc 85/3 TEIJINCONEX 785 S / 690 Z
COMPOSITION COMPOSITION	100 % META-ARAMIDE TEIJINCONEX 2,2 dTex - Craqué 100 % META-ARAMID TEIJINCONEX 2,2 dTex - Stretch broken
MARCHE MARKET	FILS A COUDRE TECHNIQUES TECHNICAL SEWING THREADS
ARTICLES ITEM	O90101 & O91101
PRESENTATION MAKE-UP	Cones Hacoba de 3000 m & 5000 m 3000 m & 5000 m Hacoba bobbins

CARACTERISTIQUES CHARACTERISTICS	MOYENNE AVERAGE	INTERVALLE DE CONFIANCE A 95 % CONFIDENCE LIMIT AT 95 %		ECHANTILLON SAMPLE	SAMPLE
TITRE EN COUNT IN					
TEX	34,1	36,5		Auto sortir III 6 bobines NF G 07-317	Auto sortir III 6 bobbins
TEX			33		
Nm Mc	29,3	28,3			
RESISTANCE A LA RUPTURE EN cN BREAKING STRENGTH IN cN	1560	Mini : 1320		Tenso Rapid Uster UT 1 6 bobines 20 tractions / bobine 5 000 mm/min	Tenso Rapid Uster UT 1 6 bobbins 20 tractions / bobbin
RKM EN cN / TEX TENACITY in cN/TEX	46	Mini : 40,2			
ALLONGEMENT EN % ELONGATION IN %	12	10 14			
RETRAIT EN % (1 heure à 160 ° C) SHRINKAGE IN % (1 hour at 160 ° C)	5	3 7		5 bobines 1 échevette de 10 m/bobine	5 bobbins 1 small hank of 10 m per bobbin
PROPRETE AUX 100 000 M CLEANLINESS EACH 100 000 M				Classimat Uster 300 000 m sur 6 bobines	Classimat Uster 300 000 m of yarn over 6 bobbins
9 classes	5	Maxi : 15			
16 classes	15	Maxi : 150			
TORSION RETORS EN T m Twist on plied yarn in turns / meter	690	660 720		Torsiomètre Stutz 5 bobines 5 tests/bobine sur 50 cm	Twist testing machine Stutz 5 bobbins 5 tests/bobbin on 50 cm
RESISTANCE A LA BOUCLE EN CN Loop strenght in CN	2500	Mini : 2000		Tenso Rapid USTER UT 1 6 bobines 5 tractions/bobine 5 000 mm/min	Tenso Rapid USTER UT 1 6 bobbins 5 tractions/bobbin 5 000 mm/min

Performances mesurées sur fils écreus, les fils teints ont un Nm final environ 7% plus gros et un allongement supérieur.

Performances measured on raw white yarns, dyed yarns have a coarser final count by approx. 7% and a higher elongation

Indicative values, resulting from testing apparatus, which can't be related to the system B.N.M.

Valeurs indicatives résultant d'appareils de contrôle non fiables au système B.N.M.